

**Schulung HelferInnen
im Rahmen des Pflegeleistungs-
Ergänzungsgesetzes §45a SGB XI**

Schulung HelferInnen

im Rahmen des Pflegeleistungs-Ergänzungsgesetzes

Zielgruppe

Frauen und Männer, die sich für dementiell Erkrankte und deren Angehörige in ambulanten Pflege- und Beratungseinrichtungen engagieren möchten.

Inhalte der Schulung

- Betreuung Pflegebedürftiger (14 UE)
- Kommunikation und Begleitung (10 UE)
- Unterstützung bei der Haushaltsführung (6 UE)

Termine

- Montag, 24.06.2024 - 08.00 bis ca. 15.00 Uhr
- Dienstag, 25.06.2024 - 08.00 bis ca. 15.00 Uhr
- Montag, 01.07.2024 - 08.00 bis ca. 15.00 Uhr
- Dienstag, 02.07.2024 - 08.00 bis ca. 13.00 Uhr

Schulungsort: Online – Link zur Schulung erfolgt nach Anmeldung ab dem 17.06.2024

Kosten: 55,00 € / SEGA - Mitglieder 40,00 €

davon erhalten Sie 25,00 € zurückerstattet, wenn Sie für SEGA ehrenamtlich tätig sind oder werden.

Zahlungsbedingungen 8 Tage, netto

Die Anmeldefrist endet am 14.06.2024,
danach ist keine Erstattung der Kursgebühr (auch bei Krankheit) möglich.

Teilnehmerzahl max. 15 Personen

Teilnahmezertifikat

Alle TeilnehmerInnen erhalten eine Teilnahmebescheinigung mit Angabe von Inhalt und Umfang der Fortbildungsmaßnahme, sofern sie keine Fehlzeiten vorweisen.

Anmeldung in der Geschäftsstelle der SEGA e.V. unter info@sega-ev.de oder **Tel: 09661 3048616**.

Der Kurs findet im Rahmen der SEGA-Akademie in Kooperation mit der KEB Amberg-Sulzbach statt.

Geschäftsstelle

Nelkenstraße 4
92237 Sulzbach-Rosenberg
Tel. 09661 3048616
Fax 09661 3048617
info@sega-ev.de
www.sega-ev.de

Vorstand

1. Vors. Dr. med. Klaus Gebel
2. Vors. Dr. med. Armin Rüger
3. Vors. Heidi Himmelhuber

VR 200010 AG Amberg
Steuer Nr. 201/111/40252 K03

Spendenkonto

Sparkasse Amberg-Sulzbach
BLZ 752 500 00
Konto-Nr 210 763 10

IBAN DE46 7525 0000 0021 0763 10
BIC BYLADEM1ABG

**Anmeldung Online-Schulung im Rahmen des Pflegeleistungs-Ergänzungsgesetzes
24.06.2024 bis 02.07.2024**

Bitte bis spätestens 14.06.2024 senden oder faxen an:

**Verein zur Förderung der Seelischen Gesundheit im Alter
SEGA e.V.** Nelkenstraße 4 92237 Sulzbach-Rosenberg

Fax 09661 - 3048617 E-Mail: info@sega-ev.de

Hiermit melde ich mich verbindlich für o. g. Fortbildung an:

(bitte ein Formular pro Teilnehmer)

Teilnehmer/In

Bitte gut leserlich in Druckbuchstaben ausfüllen

Titel / Name / Vorname	
Einrichtung / Abteilung	
Funktion / Beruf	

Rechnung senden an

<input type="checkbox"/> Privatadresse	<input type="checkbox"/> Firma / Institution
zu Händen	
Straße / Nr.	
PLZ / Ort	
Telefon	
Fax	
E-Mail	

Ort / Datum

Unterschrift

Organisatorische Hinweise

- Die Teilnehmerzahl ist begrenzt, die Plätze werden nach Eingang der Anmeldung vergeben.
- Die Kursgebühr beträgt **55,- €** (für SEGA-Mitglieder 40,- €)
- Nach Eingang der Anmeldung erhalten die Teilnehmer eine Rechnung. Um den Schriftverkehr zu vereinfachen, bitten wir Sie um Angabe einer E-Mail-Adresse. Diese wird auch für den Rechnungsversand genutzt, bitte kontrollieren Sie Ihr E-Mail-Postfach bzw. Ihren E-Mail-Spam-Ordner.
- Wir bitten um Überweisung der Seminargebühr unmittelbar **nach Eingang der Rechnung** unter Verwendung der **Rechnungsnummer** und den **Namen des Teilnehmers** (nicht Kundennummer) auf folgendes Konto:

**Sparkasse Amberg-Sulzbach, Konto-Nr. 210 763 10, BLZ 752 500 00
IBAN DE46 7525 0000 0021 0763 10 // BIC BYLADEM1ABG**

- Bis 4 Wochen vor Veranstaltung muss die vollständige Teilnehmergebühr überwiesen sein, andernfalls wird der Platz wieder frei und neu vergeben. Bei Absage der Veranstaltung ab 14.06.2024, ist keine Rückerstattung mehr möglich. Ein Ersatztermin kann benannt werden. SEGA e.V. behält sich vor, Veranstaltungen wegen mangelnder Beteiligung oder Ausfalls von Referenten abzusagen. Bereits geleistete Zahlungen werden dann zurückerstattet. Weitere Ansprüche können aus diesem Grund nicht geltend gemacht werden. Mit ihrer Unterschrift erkennen Sie die Teilnahmebedingungen von SEGA e.V. an.

Geschäftsstelle

Nelkenstraße 4
92237 Sulzbach-Rosenberg
Tel. 09661 3048616
Fax 09661 3048617
info@sega-ev.de
www.sega-ev.de

Vorstand

1. Vors. Dr. med. Klaus Gebel
2. Vors. Dr. med. Armin Rüger
3. Vors. Heidi Himmelhuber

VR 200010 AG Amberg
Steuer Nr. 201/111/40252 K03

Spendenkonto

Sparkasse Amberg-Sulzbach
BLZ 752 500 00
Konto-Nr 210 763 10

IBAN DE46 7525 0000 0021 0763 10
BIC BYLADEM1ABG